

Contrat de Location n°3

Matériels pour manifestations à destination des Associations et habitants extérieurs de Chaneins&Valeins

Selon délibération du 16 Décembre 2016

ASSOCIATION :			
Réservation du		au	
Nom-prénom représentant			
Téléphone			
Date contrat			
Signature représentant :			Signature régisseur :

Conditions particulières de location :

- Article 1** Etre titulaire du **permis E** permettant de tracter la caisse réfrigérante (remorque + 750 kg) :
- Article 2** Poids Total à Vide = 1 T 600 - Poids Total Autorisé = 2 T 100 - **Charge maximum = 500 kg**
- Article 3** Disposer d'une **assurance** couvrant tous accidents ou détériorations.
- Article 4** **Dépôt de garantie** de 600 euros pour la remorque et 2500 pour le véhicule par chèque bancaire ou postal.
- Article 5** Ne pas déplacer la remorque avec les étagères chargées.
- Article 6** Rendre la remorque propre, intérieur et extérieur.
- Article 7** Après utilisation, laisser la porte entrouverte.
- Article 8** Enlèvement (vendredi de préférence) et retour (lundi de préférence) **exclusivement en semaine** hors jours fériés de 8h00 à 12h00 et de 13h30 à 16h30. Contacter un agent communal afin de prendre **rendez-vous** au préalable (au moins 1/2 journée avant) au 06.30.81.09.90 ou 06 83 22 11 45.

MATERIELS	QUANTITE DISPONIBLE	QUANTITE RETENUE	DUREE de la LOCATION	PU	MONTANT TOTAL
Tables	35		48 h.	3,30 €	- €
Bancs	74		48 h.	1,10 €	- €
Chaises	49		48 h.	0,55 €	
Cafetière	1		48 h.	16,50 €	
Hot-dog	1		48 h.	16,50 €	- €
1ère manifestation de l'année gratuite (pour le matériel ci-dessus)				TOTAL 1	- €
Caisse réfrigérante			48 h.	120,00 €	
(Permis E : remorque de + de 750 kgs)			Jour complém.	60,00 €	- €
Véhicule réfrigéré (+1€ par km)			48 h.	140,00 €	
			Jour complém.	60,00 €	
				TOTAL 2	- €
				TOTAL 1+2	- €