

Contrat de Location n°3

Matériels pour manifestations à destination des **Associations et habitants extérieurs de Chaneins&Valeins**

Selon délibération du 16 Décembre 2016

ASSOCIATION :			
Réservation du		au	
Nom-prénom représentant			
Téléphone			
Date contrat			
Signature représentant :			Signature régisseur :

Conditions particulières de location :

- Article 1** Etre titulaire du **permis E** permettant de tracter la caisse réfrigérante (remorque + 750 kg) :
- Article 2** Poids Total à Vide = 1 T 600 - Poids Total Autorisé = 2 T 100 - **Charge maximum = 500 kg**
- Article 3** Disposer d'une **attestation d'assurance** couvrant tous accidents ou détériorations.
- Article 4** **Dépôt de garantie** de 600 euros pour la remorque et 2500 pour le véhicule par chèque bancaire ou postal.
- Article 5** Une fiche d'état des lieux sera obligatoirement établie.
- Article 6** Ne pas déplacer la remorque avec les étagères chargées.
- Article 7** Rendre la remorque propre, intérieur et extérieur.
- Article 8** Après utilisation, laisser la porte entrouverte.
- Article 9** Enlèvement vendredi 16h et retour lundi 8h **obligatoirement**, tout retard sera facturé.
Responsable location Denis Durand 06.12.99.26.96.

MATERIELS	QUANTITE DISPONIBLE	QUANTITE RETENUE	DUREE de la LOCATION	PU	MONTANT TOTAL
Tables	35		48 h.	3,30 €	- €
Bancs	74		48 h.	1,10 €	- €
Chaises	49		48 h.	0,55 €	
Cafetière	1		48 h.	16,50 €	
Hot-dog	1		48 h.	16,50 €	- €
Livraison	1			10,00 €	
				TOTAL 1	- €
Caisse réfrigérante (Permis E : remorque de + de 750 kgs)			48 h.	120,00 €	
			Jour complém.	60,00 €	- €
Véhicule réfrigéré (+1€ par km)			48 h.	140,00 €	
			Jour complém.	60,00 €	
				TOTAL 2	- €